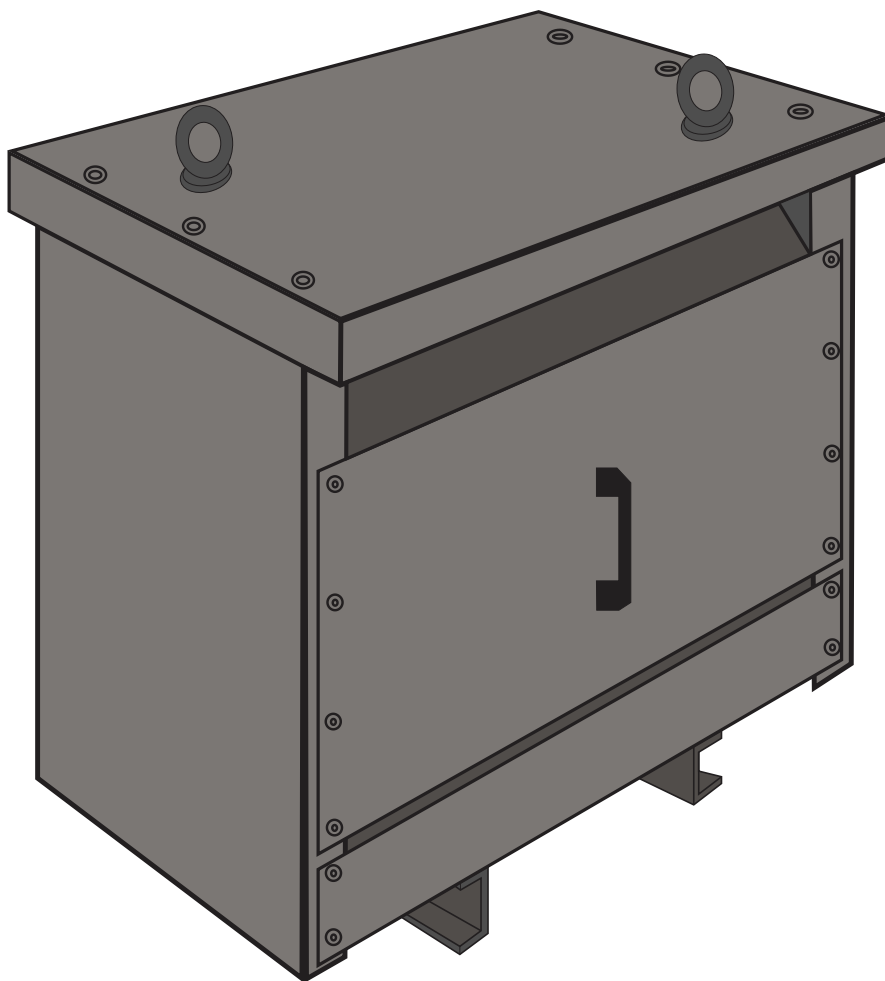


AUTOTRANSFORMADOR TRIFÁSICO 270KVA

800/380 V (F-F)



Dimensões: 750,00 x 1100,00 x 620,00mm (L x A x P)

Peso: 430 kg



Rua São Bernardino nº 12
Pq. Anhanguera - CEP: 05120-050
São Paulo - SP



(11) 3648-7830
contato@phb.com.br



CARACTERÍSTICAS ELÉTRICAS

Características	Autotransformador trifásico a seco de regime contínuo
Potência	270KVA
Frequência	60Hz
Classe de isolamento	1,1Kv
Classe de temperatura	Classe F (155°C)
Elevação de temperatura	105°C
Temperatura ambiente	Até 40°C
Tensão/ Ligação primário	800V – Estrela
Tensão/ Ligação secundário	380V – Estrela
Limite de sobretensão	8%
Grupo de ligação	Yyn0
Impedância (115°C)	2,64%
Perdas a vazio	420W
Rendimento*	98,40%
Fator K	1
Métodos de resfriamento	Natural
Ventilação forçada	Não

CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS

Enrolamento	Alumínio
Núcleo	Laminas de aço silício
Acabamento	Imersão em verniz eletro isolante e pintura Ral 7032
Grau de proteção	IP21
Terminais de conexão	Barramento
Peso	430 kg

CONTROLE DE QUALIDADE

Ensaio	De rotina em 100% dos equipamentos produzidos
Normas construtivas/Ensaio	ABNT NBR 5356-11

*Fator de carga = 100%



Rua São Bernardino nº 12
Pq. Anhanguera - CEP: 05120-050
São Paulo - SP



(11) 3648-7830
contato@phb.com.br

